



Ultra - Schrumpfgerät US 1100

超能型 全自动热缩机 US 1100

NEW

diebold

Goldring-Werkzeuge

Ultra - Schrumpfgerät US 1100

Die neue Diebold-Schrumpfgeräteserie „US 1100“ verfügt optional über eine automatische und direkte Temperaturkontrolle des Schrumpffutters während des Aufheizens. Das ist revolutionär, da bisher alle gängigen Schrumpfgeräte die Temperatur des Schrumpffutters indirekt über konturabhängige Parameter steuerten. Durch mögliche Bedienfehler bestand das Risiko der Überhitzung des Schrumpffutters, was zu einer Gefügeänderung und damit zur Zerstörung des Futters führte.

In den neuen „US 1100“-Geräten von Diebold ist dieses Risiko eliminiert. Das Geheimnis ist ein spezielles Messverfahren. Hierbei wird die Temperatur des Schrumpffutters während des induktiven Heizvorgangs mittels integriertem Pyrometer kontinuierlich erfasst. Sobald das Schrumpffutter die vordefinierte Temperatur erreicht, wird der Heizvorgang automatisch beendet. Das Ein- und Ausschumpfen der

Werkzeuge ist jederzeit prozesssicher möglich und die Zerstörung des Schrumpffutters durch Überhitzung ist ausgeschlossen. Dadurch ist die Bedienung wesentlich vereinfacht, da keine konturabhängigen Parameter im Vorfeld ausgewählt werden müssen. Mehreren tausend präzisen Schrumpfprozessen eines einzigen Futters steht somit nichts mehr im Wege. Das spart Geld.

Die neuen Diebold-Schrumpfgeräte US 1100 können in horizontaler und vertikaler Ausführung kundenspezifisch konfiguriert werden.



Gefördert durch:



Bundesministerium
für Wirtschaft
und Energie

aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages

Bestell-Nr.	Abmessung horizontal LxTxH	Abmessung vertikal LxTxH	Leistung	Schrumpfbereich Ø	Max. Schrumpflänge mm	Anschluss
79.500	700x470x387	–	11 kW	3 – 32	500	400 V / 16 A
79.510	–	570x420x730	11 kW	3 – 32	550	400 V / 16 A

超能型 全自动热缩机 US 1100

Diebold新型热缩机“US 1100”在加热过程中对热缩刀柄进行自动和直接的温度控制，这是革命性的创新。因为到目前为止，所有常见的热收缩装置都是通过与形状相关的参数间接加热热缩刀柄。

这种间接加热的方式可能会存在人员操作错误，使热缩刀柄过度加热造成材料结构变化，从而导致损坏的风险。

Diebold的新型“US 1100”设备消除了这种风险。这得益于是一种特殊的测量方法。

在感应加热过程中，通过集成高温传感器连续检测热缩刀柄的温度，一旦热缩刀柄温度达到预设温度，加热过程将自动结束。热缩很容易，而且刀柄永远不会过度加热。

这些热缩设备摆脱了固有的热缩参数，大大简化了热缩操作流程。单个热缩刀柄可实现数千次精确热缩，刀柄材料，表面硬度，夹紧力或跳动不会改变。这将节省用户成本。

新型Diebold收缩装置US 1100专为垂直或水平使用而设计。这在热缩装置领域是独一无二的。



Supported by:



on the basis of a decision
by the German Bundestag

Order-No.	水平尺寸 LxDxH	垂直尺寸 LxDxH	功率	热缩范围 Ø	最大热缩长度 mm	电源
79.500	700x470x387	-	11 kW	3 - 32	500	400 V / 16A
79.510	-	570x420x730	11 kW	3 - 32	550	400 V / 16A

Helmut Diebold GmbH & Co.
Goldring Werkzeugfabrik

An der Sägmühle 4
D-72417 Jungingen

Telefon +49 (0) 7477 871 - 0
Telefax +49 (0) 7477 871 - 30

email info@hsk.com

www.HSK.com